

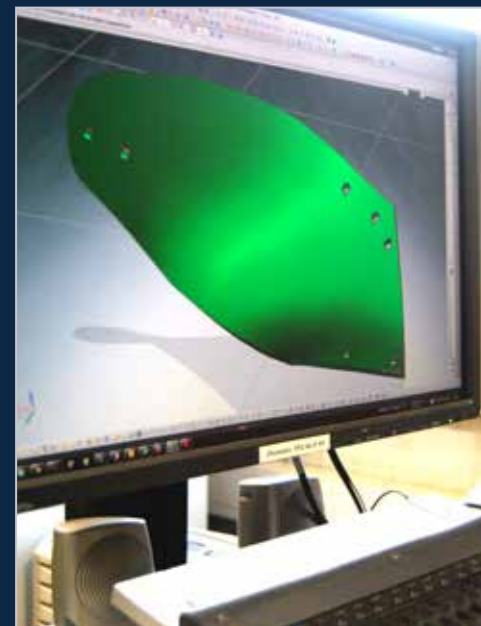


 **FRANK**
ORIGINAL





Jedes Teil hält
sein **Versprechen**



Denken und handeln in Qualität, dafür steht der Name FRANK seit 1836. Mit Innovationskraft, modernsten Produktionstechniken, Produktivität und der Original-Qualität fertigen heute mehr als 300 Mitarbeiter im In- und Ausland die Verschleißteile und Komponenten, denen Erstausrüster und Händler in der ganzen Welt vertrauen.

Qualität ist Verlässlichkeit

Nicht nur Innovationskraft, sondern auch die Qualitätssicherung macht den Markterfolg aus. FRANK ORIGINAL-Kunden verlassen sich auf ein integriertes Qualitäts-, Umwelt- und Arbeitsschutzmanagementsystem.

Entwicklung und Konstruktion

Bereits in der Konstruktion werden auf Basis der CAD-Daten 3D-Modelle konzipiert und Umformungsprozesse simuliert, um vor der Mustererstellung eventuelle Schwachstellen im Werkzeug minimieren zu können. Der eigene Werkzeugbau reagiert flexibel auf Konstruktionsänderungen und Optimierungen.

Profis mit klarem Ziel

Unsere Fachleute stehen für einen stetigen Entwicklungsprozess zur Verbesserung von Qualität und Kundenzufriedenheit. Höchste Qualität ist unser erklärtes Unternehmensziel. Auf FRANK ORIGINAL können Sie sich kompromisslos verlassen.



Every part
keeps its **promise**



We think and live quality. That's what the FRANK name stands for since 1836. With the force of innovation, high efficiency and OEM quality, our 300+ expert staff in Germany and abroad today manufactures components which OEM constructors and dealers rely on and trust all over the world.

Quality means reliability

Not only innovation but also quality assurance is the basis for market success. FRANK ORIGINAL customers rely on an integrated quality, environmental and industrial safety management system.

Development and construction

Early in the design process we conceive 3D models and simulate the processes to avoid weaknesses in tooling beforehand. Our own, integrated tool construction is able to react flexibly on changes or improvements in construction.

Experts with a clear objective

Our experts stand for a continuous process of improvement of both quality and customer satisfaction. Highest quality is our pronounced goal. You can rely on FRANK ORIGINAL without being forced to compromise.

Harte Fakten für harten **Einsatz**



Die Produktionsprozesse von FRANK ORIGINAL sind von modernster Fertigungstechnik und innovativen Verfahren geprägt.

Fertigung und Verfahren

Der Zuschnitt des Rohlings aus Spezialstählen erfolgt über CNC-gesteuerte Aggregate. Feinstrahlplasma- und Laserschneidanlagen der neuesten Generation ermöglichen höchste Flexibilität.

Schmiedepressen, -hämmer und Walzen bringen den Rohling nach der Erwärmung in Gas-Durchlauföfen oder Induktionsanlagen in Form. In der mechanischen Bearbeitung erfolgt die präzise Weiterverarbeitung auf unseren CNC-Bearbeitungszentren. Baugruppen werden auf den 5-Achsen-Schweißrobotern mit Wechseltisch zum kompletten Bauteil verschweißt.

Die FRANK-Beschichtungsverfahren Fülldrahtauftragschweißen, Aufpanzerung mit Hartmetallplatten, PTA-Beschichtung oder Kombinationen daraus minimieren späteren Bauteilverschleiß. Unsere speziellen Härteanlagen sorgen dafür, dass die Bauteile ihre gewünschten Eigenschaften wie Härte und Zähigkeit erhalten. Abschließend werden die Produkte in unseren Oberflächenzentren mit umweltgerecht wasserlöslicher Tauch-/Spritzlackierung oder mit Pulverbeschichtung versehen.

Qualitätsprüfung

Im Fertigungsprozess integrierte Prüfungen wie

- Spektralanalyse (Materialanalyse)
- berührungslose 3D-Lasermessung
- Härte- und Schlagzähigkeitsprüfung

sorgen dafür, dass nur einwandfreie Qualitätsprodukte unser Haus verlassen.

Hard facts for hard **use**



The FRANK ORIGINAL production processes are marked by modern technologies and innovative techniques.

Production and processings

The cutting of blanks from special steels is done by CNC machinery. The use of the latest generation of Plasma and laser cutters allows maximum flexibility.

Forging presses, hammers and rollers give form to the blank after it has been heated in gas furnaces or by induction. Precise machining is performed in our state of the art CNC machining centres. Final assembly is then completed by our 5-axle welding robots.

The FRANK hard-coating methods are flux-core welding, hard-facing with Tungsten Carbide plates, PTA-powder coating or a combination of all, which greatly minimizes

the wear of the finished component. Our special heat-treatment facilities grant the required hardness and resistance properties of our components. Our products receive their final touch by a surface treatment with water-based dip-/spray paint or by powder-coating.

Quality control

Various controls already integrated in our production process as

- spectral analysis (material analysis)
- contact-free 3D-laser measuring
- hardness and impact resistance control

ensure that only high-quality products will be shipped.

Ganz nah
am **Anwender**



Wissen, was der Kunde braucht. Das ist der Maßstab, der uns zum weltweit führenden Hersteller von Verschleiß- und Konstruktionsteilen für Landtechnik und Industrie macht.

Mit den Kenntnissen der Märkte, Einsatzgebiete und deren Anforderungen entwickelt FRANK ORIGINAL Produkte, die den Anwender überzeugen.

Qualität in der Praxis

Mehr als 12.000 Qualitätsprodukte für:

- Pflüge
- Grubber
- Scheiben- und Kreiseleggen
- Weinbautechnik
- Grünlandtechnik (Scheibenmäherwerke)
- Kartoffel- und Rübentechnik

- Baumaschinentechnik
- Kommunaltechnik
- Industrieanwendungen

wurden gemeinsam mit den Kunden entwickelt und millionenfach hergestellt. Die Qualität überzeugt! Das bestätigen unsere weitreichenden Referenzen wie z.B. AVR, Fella, Grimme, Hatzenbichler, Holmer, Horsch, Lely, Lemken, LST, Köckerling, Krone, Kuhn, Pöttinger und Ropa.

Innovationen für die Zukunft

Der Anspruch der Marktführerschaft ist für FRANK ORIGINAL die Aufforderung, seine innovative Produkt- und Verfahrensentwicklung konsequent weiterzuführen. Auch in Zukunft – mit neuen Produkten, die in der Praxis überzeugen. Gehen Sie Ihren Weg gemeinsam mit uns!

Close to
the **user**



To know our customer's needs. That's our yardstick which makes us the leading manufacturer of wear parts and components for agriculture and industry.

Due to excellent knowledge of markets, use and requirements, FRANK ORIGINAL is able to develop high-quality products which convince in real-life use, too.

Quality in practice

More than 12,000 quality products for:

- ploughs
- cultivators
- disc and rotary harrows
- viticulture
- grassland working (disc mowers)
- potato and sugar-beet harvesters
- construction machinery technology

- municipal services equipment
- industrial uses

were developed together with customers and have been produced a million times over to date. Quality that convinces! Our portfolio of customers includes well-known companies as AVR, Fella, Grimme, Hatzenbichler, Holmer, Horsch, Lely, Lemken, LST, Köckerling, Krone, Kuhn, Pöttinger, Ropa and many more.

Future innovation

The claim laid on market leadership is the challenge for FRANK ORIGINAL to never cease in developing innovative products and manufacturing processes. Future products shall still convince in practical use. Go your own way with us!



Stammwerk und Fertigung in Hatzfeld (Eder)
Headquarters and manufacturing in Hatzfeld (Eder)

▼ FRANK
Walz- und Schmiedetechnik GmbH
Frankstraße 1 / Reddighäuser Hammer
35116 Hatzfeld (Eder)
GERMANY

Tel. +49 6452-9331-0
Fax +49 6452-9331-47

vertrieb@frank-original.com
sales@frank-original.com
ventes@frank-original.com
sbyt@frank-original.com

▼ FRANK
Hungária Kft.
Kovács-Hagyó Gyula út 7.
3600 Ózd
HUNGARY

Tel. +36-48-572-142
Fax +36-48-572-158

kereskedelem@frank-original.com

▼ FRANK
Lemeks TOW
Gruschewskogo vul. 23/425
46000 Ternopil
UKRAINE

Tel. +380 352 521967
Fax +380 352 526488

zbut@frank-original.com



www.frank-original.com